



## **CALIFICACIÓN ENERGÉTICA DE VIVIENDAS EN CHILE**

### **SOLICITUD DE CALIFICACIÓN ENERGÉTICA DE VIVIENDAS**

Yo \_\_\_\_\_ Rut \_\_\_\_\_-\_\_\_\_\_,  
Solicito se realice la Calificación Energética de las Viviendas pertenecientes  
al Proyecto denominado \_\_\_\_\_  
que cuenta con  
\_\_\_\_\_ viviendas, de las cuales optamos a Calificar \_\_\_\_\_ viviendas y  
se encuentra ubicado en \_\_\_\_\_  
N° \_\_\_\_\_ Rol de avalúo N° \_\_\_\_\_ región de \_\_\_\_\_  
comuna \_\_\_\_\_.

Y declaro lo siguiente:

#### **1.-Del Proyecto**

La vivienda termino sus obras el \_\_\_\_\_ siguiendo  
estrictamente las indicaciones incluidas en las especificaciones técnicas y de  
acuerdo en los planos en su versión \_\_\_\_\_ fecha \_\_\_\_\_,  
aprobadas por el Director de obras Municipales, en la Recepción Municipal  
Definitiva N° \_\_\_\_\_ con fecha \_\_\_\_\_

#### **2.- Veracidad de la Información**

Los documentos y los datos que se adjuntan para la realización de esta  
evaluación, son verídicos y no han sufrido ningún tipo de alteración respecto  
de los originales.

#### **3.- Responsabilidades**

Estoy en pleno conocimiento y de acuerdo con las responsabilidades que se  
me atribuyen dentro del "Manual de Procedimientos de la Calificación  
Energética de Viviendas en Chile"

---

Firma Mandante



